**NOTA DE PRENSA**

**Mex, Suiza, 22 de mayo de 2025**

**Kemna Druck Kamen optimiza la producción de etiquetas con la DIGITAL MASTER 340 equipada con BOBST Connect**

El mercado de etiquetas está experimentando cambios significativos que afectan tanto a los propietarios de marcas como a los convertidores de etiquetas. Los propietarios de las marcas priorizan cada vez más tiradas cortas con tiempos de entrega más rápidos, mientras buscan métodos de producción más sostenibles. Para enfrentarse a estos complejos desafíos, los convertidores deben adoptar nuevas soluciones que optimicen su productividad y maximicen la eficiencia de sus procesos.

Las máquinas de conversión actuales pueden estar conectadas digitalmente, generando datos procesables que mejoran directamente los procesos, como la reducción del desperdicio de producción o el aumento del tiempo de actividad de las máquinas.

Sin embargo, obtener datos útiles de las máquinas presenta desafíos técnicos: desde las limitaciones de sensores y hardware hasta la complejidad de analizar la información recopilada.

A pesar de estas dificultades, hay dos tipos de datos que resultan esenciales:

* Monitorización de la producción en tiempo real que permite a los gerentes abordar tiempos de inactividad inesperados y optimizar las operaciones diarias para cumplir sus objetivos semanales y mensuales.
* Analítica detallada de los trabajos completados, incluyendo uso de materiales, producción de desperdicios y velocidades promedio de producción, lo que permite una mejor planificación de reimpresiones y recursos.

Para los convertidores de etiquetas actuales, la rentabilidad depende de cómo optimizar el tiempo de actividad, reducir el desperdicio de materiales e identificar áreas de mejora.

**BOBST Connect: transformando los datos de las máquinas en información para el negocio**Ayudando a los convertidores a aprovechar el poder de la toma de decisiones basada en datos, BOBST Connect es una plataforma digital en la nube que mejora y optimiza la producción de envases. Reúne datos y servicios digitales en una única plataforma totalmente conectada, integrando la información y experiencia de BOBST, lo que permite supervisar y orquestar el proceso productivo de una forma global.

La plataforma ofrece varias funciones significativas diseñadas para aportar valor a los convertidores, desde el monitoreo de equipos y gestión del rendimiento hasta informes del sistema de control de calidad BOBST ACCUCHECK.

El monitoreo de equipos permite visualizar en vivo métricas como velocidad, metros producidos, desperdicio y su utilización general, todo accesible de forma remota para supervisar múltiples plantas de producción simultáneamente.

La gestión del rendimiento proporciona análisis detallados que revelan áreas de mejora, desde métricas básicas de producción hasta análisis completos de las razones de paradas, junto con su duración y frecuencia. Las máquinas BOBST se integran de forma nativa con BOBST Connect, eliminando la necesidad de que los operadores ingresen datos manualmente.

Finalmente, para las prensas de la serie DIGITAL MASTER, la integración del sistema ACCUCHECK de BOBST ofrece informes de inspección que permiten a los convertidores tener una visión completa de la calidad de producción.

**La tecnología en acción: ayudando a Kemna Druck Kamen a cumplir con plazos de entrega ajustados**Kemna Druck Kamen, una empresa familiar de impresión con sede en Kamen, Alemania, con casi 50 años de experiencia, ha implementado con éxito BOBST Connect para afrontar los desafíos actuales de la producción de etiquetas. Con su tercera generación bajo el liderazgo de la familia Heckmann, la empresa ha evolucionado de un taller en un garaje fundado en 1971 a un negocio de impresión tecnológicamente avanzado.

"Uno de nuestros diferenciadores clave es el corto tiempo de entrega, a veces incluso el mismo día," comenta Martin Heckmann, Co-CEO de Kemna Druck Kamen. "Esto pone una presión significativa sobre nuestro equipo de producción para optimizar procesos y mejorar continuamente nuestro flujo de trabajo."

"Con la máquina DIGITAL MASTER necesitábamos entender cómo optimizar y maximizar la productividad. Obtener estos datos manualmente es complicado, ya que no queríamos sobrecargar al operador con tareas adicionales de introducción de información periódica, además de analizar y mantener estos datos."

**Beneficios reales**  
BOBST Connect ha aportado beneficios tangibles a las operaciones diarias de Kemna Druck Kamen. "La plataforma nos muestra qué tan eficientemente estamos utilizando la máquina," explica Martin Heckmann. "La función de monitoreo de equipos nos permite ver rápidamente el estado de la máquina, las métricas de producción y la utilización. Esto es particularmente útil para intervenir si detectamos un tiempo de inactividad prolongado."

La función de gestión del rendimiento ha demostrado ser especialmente valiosa para las tiradas cortas, donde los análisis pueden usar datos anteriores de la máquina para optimizar el tiempo de configuración en trabajos de reimpresión. De hecho, el convertidor afirma que la producción se ha triplicado desde que se instaló la prensa DIGITAL MASTER 340 en sus instalaciones.

La integración en los flujos de trabajo existentes fue sencilla. "Realmente no necesitas capacitación para usar BOBST Connect," señala Martin Heckmann. "El panel de control y la plataforma son fáciles de entender y usar. La máquina DIGITAL MASTER 340 envía los datos requeridos automáticamente, por lo que no se requiere esfuerzo adicional de nuestra parte."

**Mirando hacia el futuro**  
BOBST continúa desarrollando la plataforma según las necesidades de los convertidores, trabajando para permitir una integración y comunicación fluidas entre las máquinas BOBST y otros equipos en la planta de producción. Para convertidores de etiquetas como Kemna Druck Kamen, BOBST Connect representa un avance significativo hacia un futuro conectado y basado en datos para la producción de packaging.  
  
Al transformar los datos de las máquinas en información procesable sin sobrecargar a los operadores, BOBST está ayudando a los convertidores a mantener su ventaja competitiva mediante una mayor eficiencia, reducción de desperdicios y optimización de la producción.

**Pie de foto**

Image\_1: Panel de control de BOBST Connect para la función de monitorización de equipos.  
Image\_2: La DIGITAL MASTER 340 en la planta de producción de Kemna Druck Kamen.

./.

**Acerca de BOBST**

Somos uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado. Nuestra visión es dar forma al futuro del mundo del packaging basándonos en cuatro pilares: conectividad, digitalización, automatización y sostenibilidad.

Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 21 plantas de producción en 12 países y emplea a más 6 400 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1.891 mil millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2024.

**Contacto prensa:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)